

Разяснения по документация за участие в открита процедура с предмет:

“СМР на обект „Реконструкция на сградата на Посетителски център на ПП "Персина" и ремонт на дребномащабна инфраструктура на територията на парка по проект “Устройство и управление на Природен парк «Персина»“

Въпрос №1: По КС за обект „Реконструкция на стъклен покрив и дървена фасада на Посетителски център на ПП Персина

- по позиция 1.16: Обмазване на елементите на дъсчената обшивка с огнезащитен лак – няма количество. Какво е то?

Отговор на въпрос №1: Количеството, необходимо за обмазване на елементите на дъсчената обшивка, зависи от избора на марка огнезащитен лак. Покривната норма се определя от производителя и се упоменава на опаковката на продукта. В количествената сметка е дадена информацията относно площта, която следва да бъде обработена. В зависимост от избраната марка лак, участниците сами следва да изчислят какво количество ще им е необходимо, за да се изпълни дейността.

Въпрос №2: Обект “Ремонт дребномащабна инфраструктура на територията на ПП “Персина“:

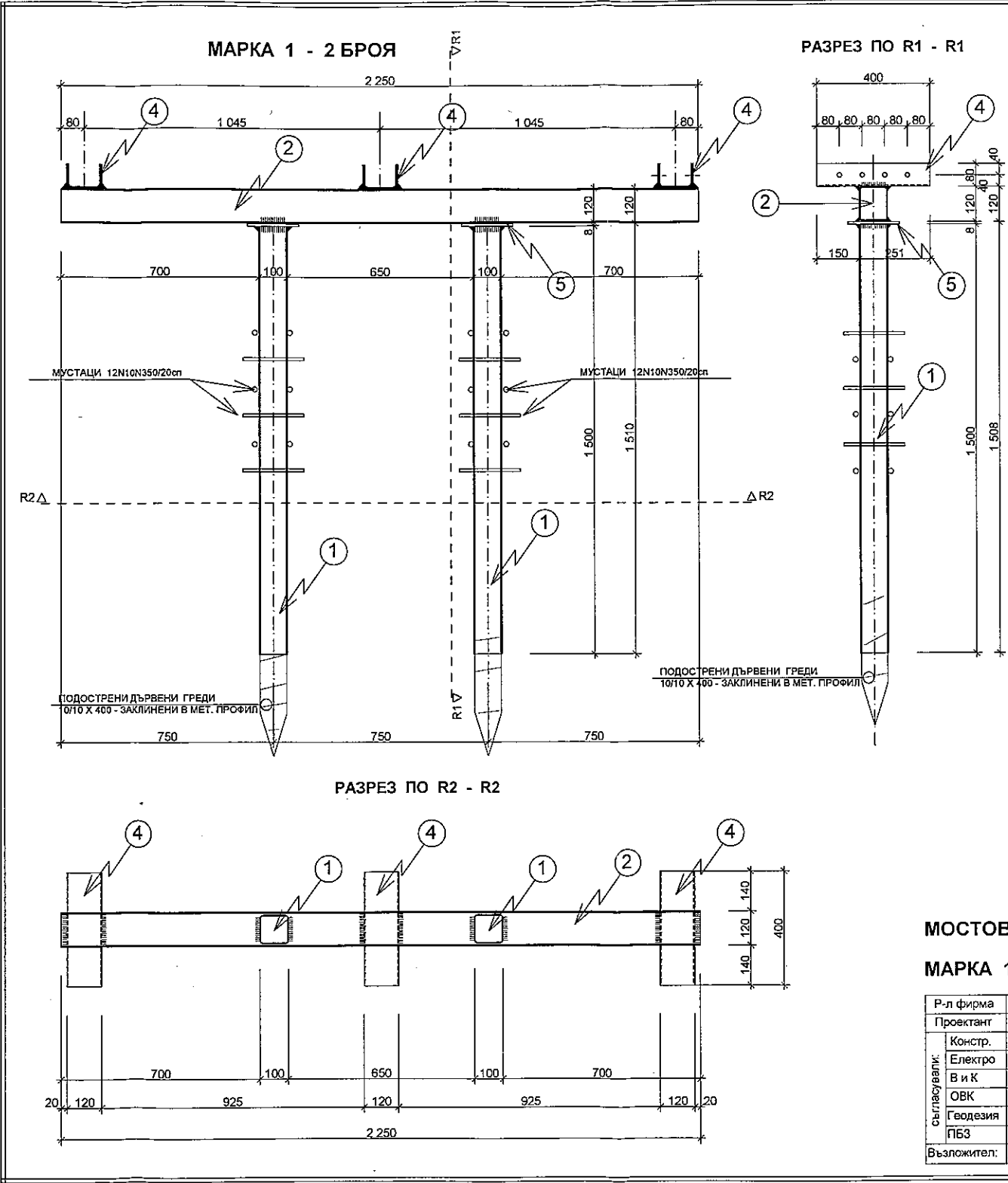
- Няма количествени сметки за отделните подобекти със видовете работи, на базата на които да оферираме цени на СМР (изключение прави само дървения мост за преминаване на добитък). Моля, да ни предоставите количествените сметки за същите.

- Чертеж 1.5. за мостовата конструкция да се сканира целият.

Отговор на въпрос №2:

- Възложителят не разполага с количествени сметки за отделните подобекти. Участниците следва да оферират цена за ремонтните дейности на отделните подобекти на базата на наличната информация в техническите спецификации и извършен оглед на място. Информацията относно огледа на място се съдържа в Раздел II Изисквания към участниците в процедурата, т.4 Запознаване със строителната площадка от Указания за участие към Документацията за участие.

- Към настоящите разяснения са прикачени всички схеми и монтажния план за мостовата конструкция.



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ - МАРКА 1

№	НАИМЕНОВАНИЕ	СТОМАНА	ДЪЛЖИНА	БРОЯ	ТЕГЛО / КГ /	
					ЕДИНИЧНО	ОБЩО
1	□ 100/100/4 EN 10210	S 275 JR	1 500	2	17.32	34.64
2	□ 120/80/4 EN 10210	S 275 JR	2 250	1	26.80	26.80
3	□ 60/60/4 EN 10210	S 275 JR				
4	□ UPN 120 EN 10025 / DIN1026	S 275 JR	400	3	3.28	9.85
5	∅ 180/180x8	ВСтЗсп4		2	2.00	4.00

ОБЩО ТЕГЛО - СТ. S 275 JR	80.50 КГ
ОБЩО ТЕГЛО - СТ. ВСтЗсп4	4.00 КГ

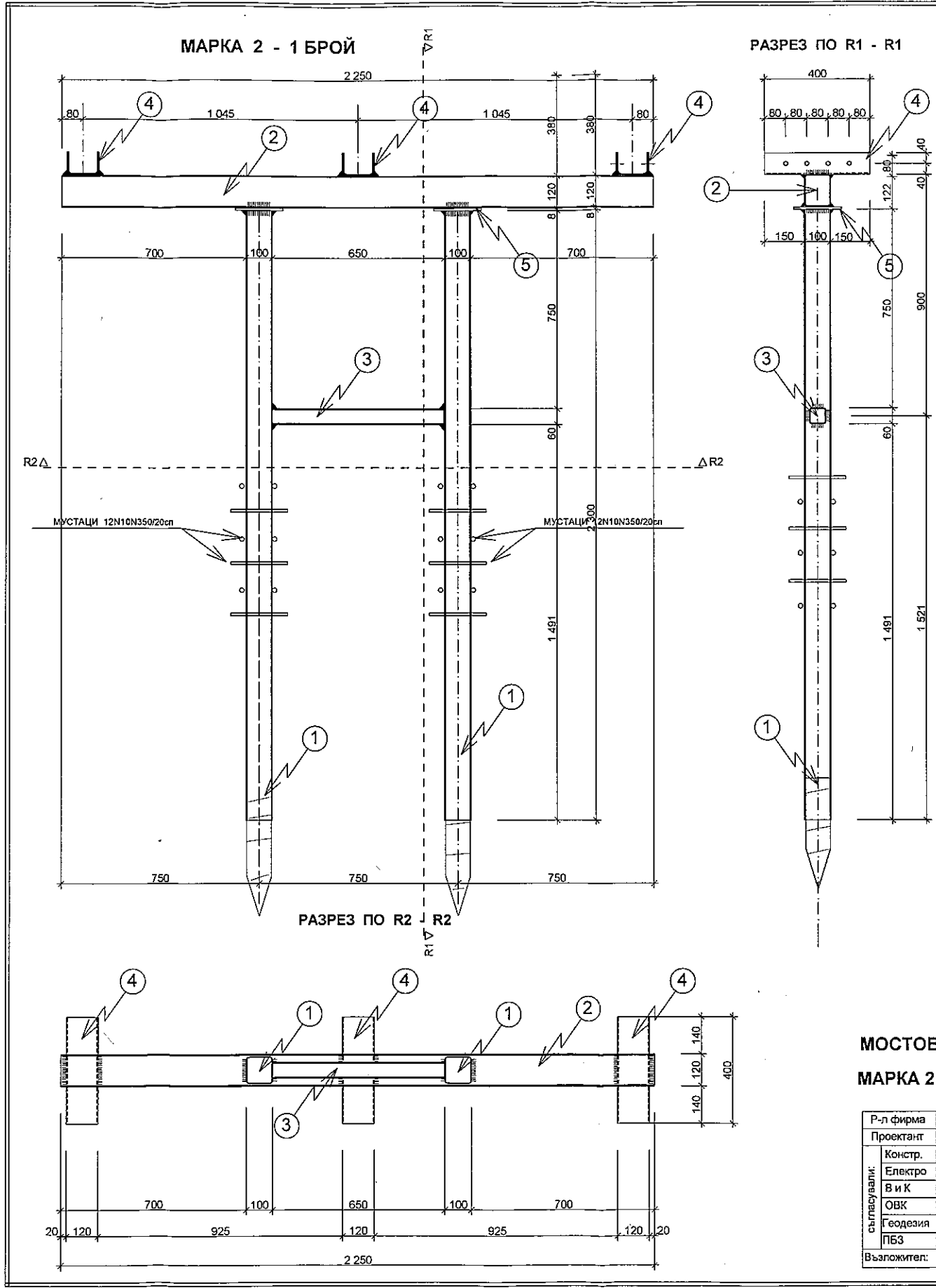
- ЗАБЕЛЕЖКИ :**
- СТОМАНА S-275JR и ВСтЗПС
 - ПРЕДИ МОНТАЖА МЕТАЛНИТЕ ПРОФИЛИ ДА СЕ ПОЧИСТЯТ ОТ КОРОЗИЯ И ДА СЕ ГРУНДИРАТ ДВУКРАТНО С АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД.
 - ВСИЧКИ ЗАВАРЪЧНИ ШЕВОВЕ ДА СЕ ИЗПЪЛНЯТ С КАТЕТ K_{sp}=5MM ЕЛЕКТРОДИ - E46-A, БДС 5517-85
 - ЗАВАРЪЧНИТЕ РАБОТИ ДА СЕ ИЗПЪЛНЯТ ОТ КВАЛИФИЦИРАНИ ЗАВАРЧИЦИ С ПАСПОРТ.
 - МЕТАЛНИТЕ ВЕРТИКАЛНИ НОСЕЩИ ЕЛЕМЕНТИ - "МАРКИ" СЕ ЗАГОТВЯТ В ЗАВОДСКИ УСЛОВИЯ И СЕ ДОСТАВЯТ НА МЯСТО ЗАЩИТЕНИ ЧРЕЗ ГРУНД ПФ12 И ДВУКРАТНО БОЯДИСВАНЕ С ХЛОРКАУЧУКОВО АНТИКОРОЗИОННО ПОКРИТИЕ.

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В
ИНВЕСТИЦИОННО ПРОЕКТИРАНЕ
Инженерно-проектна фирма
РЕГИСТРАЦИОНЕН № 03024
ИНЖ. ВЕСЕЛИН
ЙОСИФОВ ЙОРГОВ
ПЪЛНА ПРОЕКТАНТСКА ПРАВОСПОСОБНОСТ

МОСТОВА КОНСТРУКЦИЯ М 1:50

МАРКА 1 - 2 БРОЯ МАЩАБ 1:20

Р-л фирма	инж. В. Йоргов	проектантска фирма	
Проектант	инж. В. Йоргов	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТАНТСКА ФИРМА "ВЕСЕЛИН ЙОСИФОВ ЙОРГОВ" ЕООД гр.Плевен	
Констр.	инж. В. Йоргов	Обект	
Електро		Изграждане мост над отводнителен канал на остров "Персина"	
В и К		на отводнителен канал на остров "Персина"	
ОВК			
Сервисували:			
Геодезия	инж. В. Русанов	архитектурно-инженерно-конструктивна	Фаза: ТИП
ПБЗ	инж. В. Йоргов		Дата: 04.2011г.
Лист№:			5/5
Възложител:	ДПП "Персина"	GRAPHISOFT - ArchiCAD 9 ; Certificate of 13 juii 2005	



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ - МАРКА 2

НАИМЕНОВАНИЕ	СТОМАНА	ДЪЛЖИНА	БРОЯ	ТЕГЛО / КГ /	
				ЕДИНИЧНО	ОБЩО
1 □ 100/100/4 EN 10210	S 275 JR	2 300	2	26.55	53.10
2 □ 120/80/4 EN 10210	S 275 JR	2 250	1	28.80	28.80
3 □ 60/60/4 EN 10210	S 275 JR	650	1	4.50	4.50
4 □ UPN 120 EN 10025 / DIN1026	S 275 JR	400	3	3.28	9.86
5 φ 180/180x8	BC13cm4		2	2.00	4.00

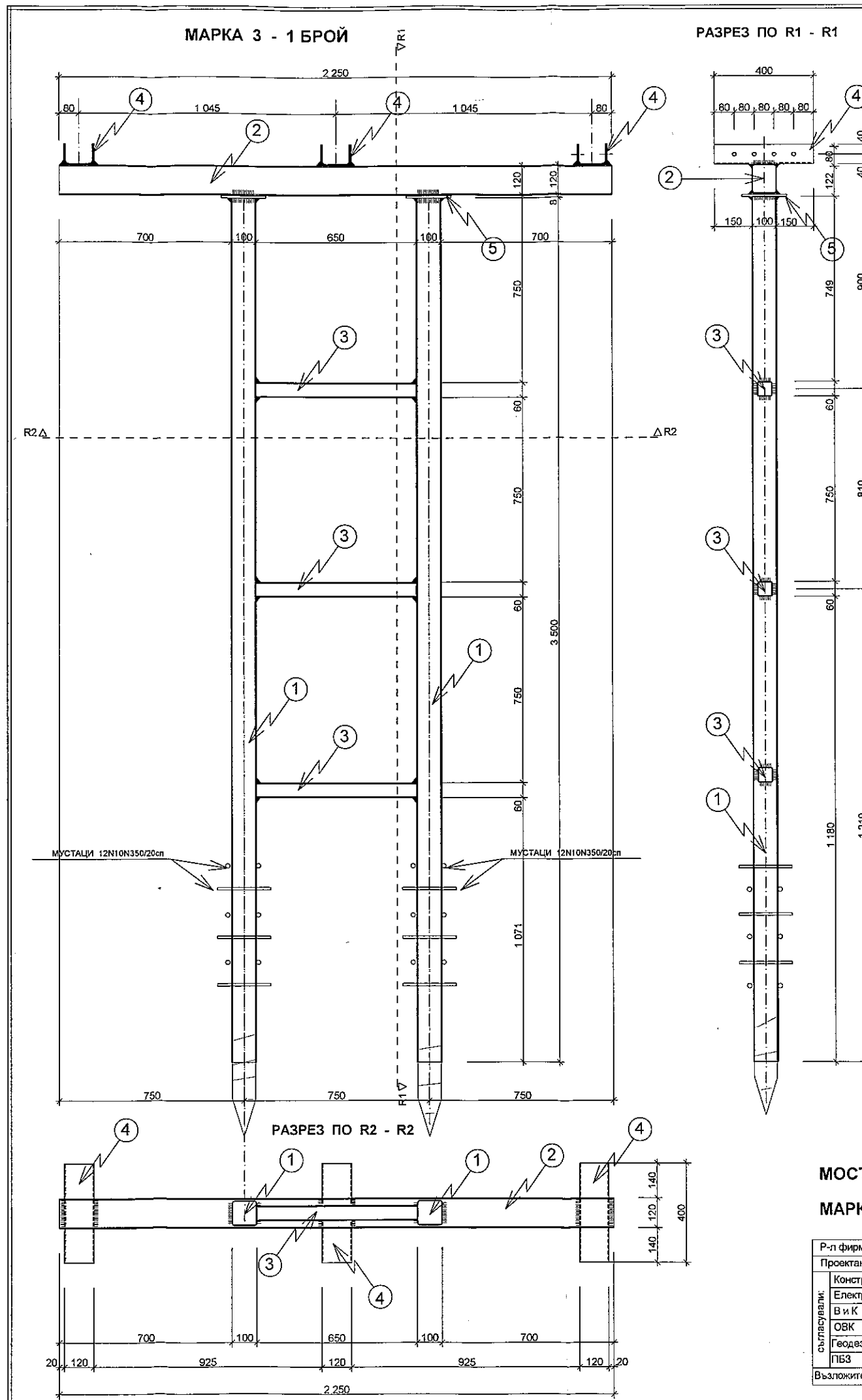
ОБЩО ТЕГЛО - СТ- S 275 JR	94.26 КГ
ОБЩО ТЕГЛО - СТ- BC13cm4	4.00 КГ

- ЗАБЕЛЕЖКИ :**
- СТОМАНА S- 275 JR И BC13ГПС
 - ПРЕДИ МОНТАЖА МЕТАЛНИТЕ ПРОФИЛИ ДА СЕ ПОЧИСТЯТ ОТ КОРОЗИЯ И ДА СЕ ГРУНДИРАТ ДВУКРАТНО С АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД.
 - ВСИЧКИ ЗАВАРЪЧНИ ШЕВОВЕ ДА СЕ ИЗПЪЛНЯТ С КАТЕТ $K_{sh}=5MM$ ЕЛЕКТРОДИ - Е46-А, БДС 5617-65
 - ЗАВАРЪЧНИТЕ РАБОТИ ДА СЕ ИЗПЪЛНЯТ ОТ КВАЛИФИЦИРАНИ ЗАВАРЧИЦИ С ПАСПОРТ.
 - МЕТАЛНИТЕ ВЕРТИКАЛНИ НОСЕЩИ ЕЛЕМЕНТИ - "МАРКИ" СЕ ЗАГОТВЯТ В ЗАВОДСКИ УСЛОВИЯ И СЕ ДОСТАВЯТ НА МЯСТО ЗАЩИТЕНИ ЧРЕЗ ГРУНД ПО-12 И ДВУКРАТНО БОЯДИСВАНЕ С ХЛОРКАУЧУКОВО АНТИКОРОЗИОННО ПОКРИТИЕ.

КА
ИНЖЕНЕРИТЕ В
ПРОЕКТИРАНЕ
РЕГИСТРАЦИОНЕН № 03024
ИНЖ. ВЕСЕЛИН
ИОСИФОВ ИОРГОВ
ПЪЛНА ПРОЕКТАНТСКА ОТВЕТСТВЕННОСТ

МОСТОВА КОНСТРУКЦИЯ М 1:50
МАРКА 2 - 1 БРОЙ МАЩАБ 1:10

Р-л фирма	инж. В. Йоргов	проектантска фирма	"ИОРГОВ КОНСУЛТ" ЕООД гр.Плевен
Проектант	инж. В. Йоргов	Обект:	Изграждане мост над отводнителен канал
Констр.	инж. В. Йоргов	Обект:	Изграждане мост над отводнителен канал на остров "Персина"
Електро		Фаза:	ТИП
В и К		Дата:	04.2011г.
ОВК		Лист №:	3/5
Геодезия	инж. В. Русанов	архитектурно-конструктивна	
ПБЗ	инж. В. Йоргов	Възложител:	ДПП "Персина"
Възложител:	ДПП "Персина"	Програм:	ARCHISOFT - ArchiCAD 9; Certificate of 13 Jul 2005



КА
ИНИ
НА ИНЖЕНЕРИТЕ В
СТАВНО ПРОЕКТИРАНЕ
УСТРОЙСТВО № 03024
ИНЖ. ВЕСЕЛИН
ИОСИФОВ ЙОРГОВ
ПЪЛНА ПРОЕКТАНТСКА АВОСПОСОБНОСТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ - МАРКА 3

№	НАИМЕНОВАНИЕ	СТОМАНА	ДЪЛЖИНА	БРОЙ	ТЕГЛО / КГ /	
					ЕДИНИЧНО	ОБЩО
1	□ 100/100/4 EN 10210	S 275 JR	3 500	2	40.40	80.80
2	□ 120/80/4 EN 10210	S 275 JR	2 250	1	26.80	26.80
3	□ 60/60/4 EN 10210	S 275 JR	650	3	4.50	13.50
4	└ UPN 120 EN 10025 / DIN1026	S 275 JR	400	3	3.28	9.84
5	▬ 180/180x8	BS13en4		2	2.00	4.00

ОБЩО ТЕГЛО - СТ- S 275 JR	131.00 КГ
ОБЩО ТЕГЛО - СТ- BS13en4	4.00 КГ

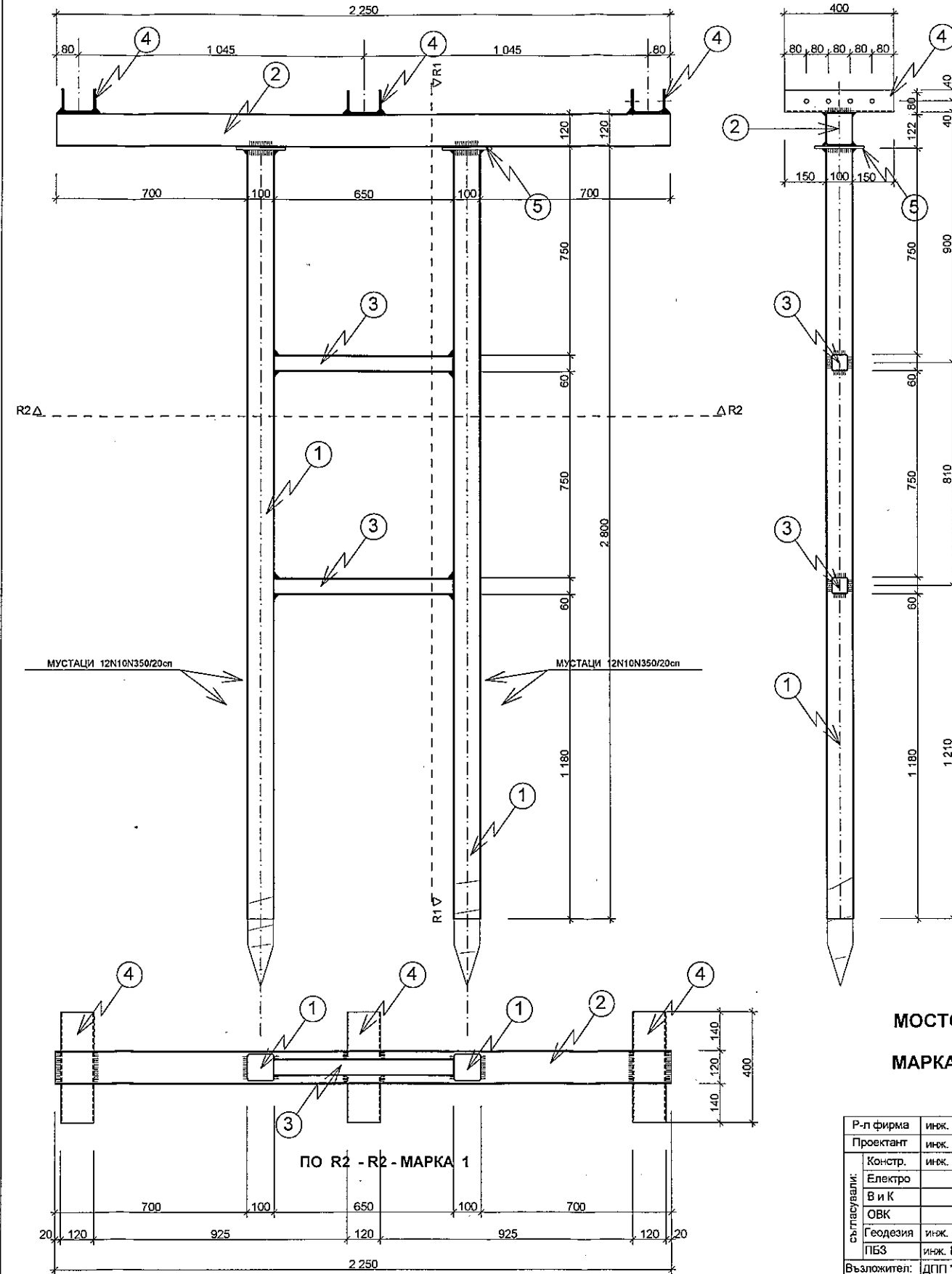
- ЗАБЕЛЕЖКИ :**
1. СТОМАНА S- 275JR И BS13en4
 2. ПРЕДИ МОНТАЖА МЕТАЛНИТЕ ПРОФИЛИ ДА СЕ ПОЧИСТЯТ ОТ КОРОЗИЯ И ДА СЕ ГРУНДИРАТ ДВУКРАТНО С АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД.
 3. ВСИЧКИ ЗАВАРЪЧНИ ШЕВОВЕ ДА СЕ ИЗПЪЛНЯТ С КАТЕТ Кш=5MM ЕЛЕКТРОДИ - E46-A, БДС 5517-65
 4. ЗАВАРЪЧНИТЕ РАБОТИ ДА СЕ ИЗПЪЛНЯТ ОТ КВАЛИФИЦИРАНИ ЗАВАРЧИЦИ С ПАСПОРТ.
 5. МЕТАЛНИТЕ ВЕРТИКАЛНИ НОСЕЩИ ЕЛЕМЕНТИ - "МАРКИ" СЕ ЗАГОТВЯТ В ЗАВОДСКИ УСЛОВИЯ И СЕ ДОСТАВЯТ НА МЯСТО ЗАЩИТЕНИ ЧРЕЗ ГРУНД ПФ12 И ДВУКРАТНО БОЯДИСВАНЕ С ХЛОРКАУЧУКОВО АНТИКОРОЗИОННО ПОКРИТИЕ .

МОСТОВА КОНСТРУКЦИЯ М 1:50

МАРКА 3 - 1 БРОЙ МАЩАБ 1 : 20

Р-л фирма	инж. В. Йоргов	проектантска фирма			
Проектант	инж. В. Йоргов	"ЙОРГОВ КОНСУЛТ" ЕООД гр. Плевен			
Констр.	инж. В. Йоргов	Обект:	Изграждане мост над отводнителен канал на отводнителен канал на остров "Персина"		
Електро					
В и К					
ОВК					
с/гласуване:					
Геодезия	инж. В. Русанов	Часть:			
ПБЗ	инж. В. Йоргов	архитектурно-конструктивна	Фаза: ТИП	Дата: 04.2011г.	Лист№: 5/5
Възложител:	ДПП "Персина"	GRAPHISOFT - ArchiCAD 9 ; Certificate of 13 jul 2005			

МАРКА 4 - 1 БРОЙ



КОНСТРУКТИВНИ ПРОЕКТИ В
ИЗВЕЩАНИЕ
РЕГИСТРАЦИОНЕН № 03024
ИНЖ. ВЕСЕЛИН
ЙОРИФОВ ЙОРГОВ
ПОДПИС
ПЪЛНА ПРОЕКТАНТСКА ОТВЕТСТВЕННОСТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ - МАРКА 4

№	НАИМЕНОВАНИЕ	СТОМАНА	ДЪЛЖИНА	БРОЯ	ТЕГЛО / КГ /	
					ЕДИНИЧНО	ОБЩО
1	□ 100/100/4 EN 10210	S 275 JR	2 800	2	32.32	64.64
2	□ 120/80/4 EN 10210	S 275 JR	2 250	1	26.60	26.60
3	□ 60/60/4 EN 10210	S 275 JR	650	2	4.50	9.00
4	□ UPN 120 EN 10025 / DIN1026	S 275 JR	400	3	3.28	9.86
5	⌀ 180/180x8	BS13cn4		2	2.00	4.00

ОБЩО ТЕГЛО - СТ - S 275 JR	110.50 КГ
ОБЩО ТЕГЛО - СТ - BS13cn4	4.00 КГ

ЗАБЕЛЕЖКИ :

- СТОМАНА S-275JR И BS13CN4
- ПРЕДИ МОНТАЖА МЕТАЛНИТЕ ПРОФИЛИ ДА СЕ ПОЧИСТЯТ ОТ КОРОЗИЯ И ДА СЕ ГРУНДИРАТ ДВУКРАТНО С АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД.
- ВСИЧКИ ЗАВАРЪЧНИ ШЕВОВЕ ДА СЕ ИЗПЪЛНЯТ С КАТЕТ Кш=5MM ЕЛЕКТРОДИ - E46-A, БДС 5517-65
- ЗАВАРЪЧНИТЕ РАБОТИ ДА СЕ ИЗПЪЛНЯТ ОТ КВАЛИФИЦИРАНИ ЗАВАРЧИЦИ С ПАСПОРТ.
- МЕТАЛНИТЕ ВЕРТИКАЛНИ НОСЕЩИ ЕЛЕМЕНТИ - "МАРКИ" СЕ ЗАГОТВЯТ В ЗАВОДСКИ УСЛОВИЯ И СЕ ДОСТАВЯТ НА МЯСТО ЗАЩИТЕНИ ЧРЕЗ ГРУНД Ф012 И ДВУКРАТНО БОЯДИСВАНЕ С ХЛОРКАУЧУКОВО АНТИКОРОЗИОННО ПОКРИТИЕ.

МОСТОВА КОНСТРУКЦИЯ М 1:50

МАРКА 4 - 1 БРОЙ МАЩАБ 1:20

Р-л фирма	инж. В. Йоргов	проектантска фирма	"ЙОРГОВ КОНСУЛТ" ЕООД гр. Плевен		
Проектант	инж. В. Йоргов	Обект:	Изграждане мост над отводнителен канал на отводнителен канал на остров "Персина"		
Констр.	инж. В. Йоргов	съгласували:	Част: архитектурно-конструктивна		
Електро		В и К	фаза: ТИП	Дата: 04.2011г.	Лист№: 5/5
ОВК		Геодезия	архитектурно-конструктивна		
съгласували:	инж. В. Йоргов	ПБЗ	GRAPHISOFT - ArchiCAD 9 ; Certificate of 13 juli 2005		
Възложител:	ДПП "Персина"				

